

# CYANOACRYLATE 388

## • DESCRIPCIÓN

El adhesivo de Cyanoacrilato 388 es un adhesivo monocomponente compuesto a base de Cianoacrilato de Etilo de alta viscosidad (1100 cps).

Desarrollado para uniones de alta resistencia. Polimeriza a gran velocidad por reacción con la humedad.

Recomendado para el montaje de piezas lisas y superficies planas.

## • DATOS TECNICOS

Peso específico	1,08
Viscosidad valores habituales (cps)	1100
Resistencia a la tracción (N/mm <sup>2</sup> )	21
Curación total (horas)	24
Punto de inflamación (° C)	>85
Vida del producto a 5° (meses)	12
Máximo hueco a rellenar (mm)	0,2
Gama de temperatura adecuada (° C)	-50°, +80°



## • APLICACIÓN

Las superficies a unir deben estar limpias, secas y libres de aceite o grasa.

Para una mayor adhesión es muy importante que las superficies a unir ajusten al máximo.

Holguras recomendadas (0,05 mm). Demasiado hueco entre las partes a pegar tendrá una curación más lenta.

Aplicar el adhesivo con una línea muy fina en una de las partes. Unir y mantener presión unos segundos.

La velocidad de curado del cianoacrilato depende del material de las superficies a pegar.

El acelerador Seicar puede ser usado para aumentar la velocidad de curación.

Se requiere el uso de acelerador para superficies porosas o donde hay huecos.

Algunos plásticos requieren el uso de polarizador Seicar.

## • TIEMPO DE CURADO

<b>Acero (desengrasado)</b> 45 seg.	<b>Aluminio</b> 10 seg.	<b>Neopreno</b> 5 seg.	<b>Caucho</b> 10 seg.	<b>ABS</b> 15 seg.
<b>PVC</b> 15 seg.	<b>Cartón</b> 90 seg.	<b>Textil</b> 15 seg.	<b>Cuero</b> 15 seg.	<b>Papel</b> 10 seg.

Los cianoacrilatos requieren humedad ambiental para iniciar el proceso de curación.

La velocidad de la curación disminuye en ambientes con baja humedad ambiental. Las temperaturas bajas también reducen la velocidad de curación. Todos los datos referidos a la rapidez de curación están comprobados a 21°C.

SEICAR SOLUTIONS, S.A. garantiza la estabilidad de sus productos por un período de seis meses

*La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.*

# CYANOACRYLATE 388

## • RESISTENCIA

Pasados 7 días a 21° C esta curado para resistir una temperatura de 80° C. La unión puede perder una resistencia del 30% respecto a la resistencia en los 21° C.

Los adhesivos de cianoacrilato Seicar tienen una excelente resistencia química a la mayoría de los aceites y disolventes incluyendo aceite de motor, gasolina con plomo, etanol, propanol, freón. Los cianoacrilatos Seicar no son resistentes a altos niveles de humedad continua.

### Resistencia a cortadura en placas

Acero	N/mm <sup>2</sup> 12 a 20 (psi) (1745 a 2900)
Aluminio	N/mm <sup>2</sup> 5 a 15 (psi) (725 a 2175)
ABS	N/mm <sup>2</sup> 5 a 15 (psi) (725 a 2175)
PVC	N/mm <sup>2</sup> 6 a 15 (psi) (870 a 2175)

### Resistencia a la Tracción

Acero	N/mm <sup>2</sup> 12 a 25 (psi) (1740 s 3625)
Madera	N/mm <sup>2</sup> 5 a 15 (psi) (725 a 2175)

## • ALMACENAMIENTO

Almacenar el producto en su respectivo envase, cerrado y en lugar fresco, seco y fuera de la acción directa de los rayos solares.

Óptima estabilidad de conservación entre 2° C y 7° C.

El almacenamiento a una temperatura inferior a 2° C o superior a 7° C puede afectar de forma adversa a las propiedades del producto.

No retornar el producto sobrante al envase original.

SEICAR SOLUTIONS, S.A. garantiza la estabilidad de sus productos por un período de seis meses

*La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.*