

FÜLLER 340 HS 4:1

DESCRIPCION

FÜLLER 340 HS 4:1 es un Aparejo acrílico de dos componentes Altos Sólidos (HS) para la reparación del automóvil conforme a la directiva 2004/42/IIIB/ (540)<540 CE.

Alta calidad de Aparejo HS con buenas propiedades de sellado basadas en su alto contenido en sólidos.

Aplicable sobre metal, superficies OEM-electroforesis, masillas poliéster, y GRP composite de plástico y fibra de vidrio.

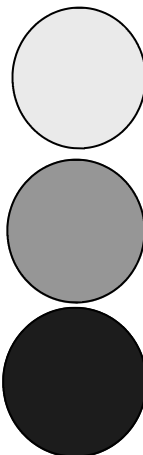
Aplicación directa sobre chapa - 100% de protección anticorrosiva.

APLICACIÓN

Se recomienda aplicar los productos a una temperatura superior a 10° C.

Proporción de mezcla: 4:1 en volumen.

Mezcla en peso:

Aparejo BLANCO	A- Aparejo Blanco	159 g	
	B- Catalizador	Standard 24 g	
		Lento 23 g	
Aparejo GRIS	A- Aparejo Gris:	155 g	
	B- Catalizador	Standard 24 g	
		Lento 23 g	
Aparejo NEGRO	A- Aparejo Negro	148 g	
	B- Catalizador	Standard 24 g	
		Lento 23 g	
		Rápido 25 g	

Pistola de pintar HVLP, boquilla: 1.7-2.0 mm.

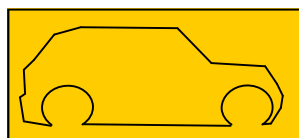
Presión: 2.0-2.5 bar de presión en línea, 0,7 bar de presión en boquilla de pulverización.

Pistola convencional, boquilla: 1.7-2.2 mm.

Presión: 2.0-3.0 bar de presión en línea.

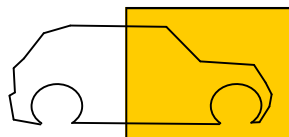
Operaciones de aplicación: de 1 a 3 manos.

CATALIZADOR



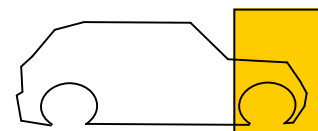
ESTÁNDAR 30° a 40° C

APX340C HARTER 340 4:1 STANDARD



RAPIDO Y ESTÁNDAR

APX340CF HARTER 340 4:1 FAST



RAPIDO 10° a 30° C

APX340CF HARTER 340 4:1 FAST

APX340C HARTER 340 4:1 STANDARD

Arekson group, s.l. garantiza la estabilidad de sus productos por un período de seis meses

La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.



FT

09.01.2014
APX340

FÜLLER 340 HS 4:1

• SECADO

Fuera de polvo:	30 min. a 20° C.	5 min. a 60° C
Seco al tacto:	60 min. a 20° C.	20-30 min. a 60° C
Lijable:	3-5 h. a 20° C.	35 min. a 60° C

• LIJADO

Lijado con lijadora roto orbital de 5 Ø con aspiración.
Disco abrasivo SEICAR - P500 Ref. JDS500 FINE FINISH 696

Para colores perlados y platas recomendamos acabar con:
Disco abrasivo SEICAR - P600 Ref. JDS600 FINE FINISH 696

Sobre superficies cóncavas y convexas recomendamos discos con esponja:
Disco abrasivo SEICAR SOFT - P500 Ref. JDSF500 SOFT FINE FINISH 696
Disco abrasivo SEICAR SOFT - P600 Ref. JDSF600 SOFT FINE FINISH 696
O también con:
INTERFACE JIS696HDF FINE INTERFACE 696 HIGH DENSITY 5mm.



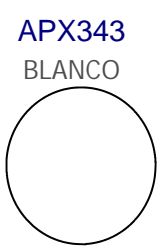
Recomendación de lijado:
No ejercer presión sobre la lijadora.
Ejemplo:

- Resultado de proceso de lijado sin ejercer presión sobre la lijadora.
Aspira el polvo con rapidez aprovechando la abrasión del disco. Lijado mas rápido.
- Resultado de proceso de lijado ejerciendo presión sobre la lijadora.
Satura la lija de polvo reduciendo capacidad abrasiva alargando el tiempo de lijado.



• COLORES DE FÜLLER 340 HS 4:1

Combinables entre si.



Arekson group, s.l. garantiza la estabilidad de sus productos por un período de seis meses
La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.