

21.08.2013

APX350

FÜLLER 350 HS 5:1

DESCRIPCION

FÜLLER 350 HS 5:1 es un Aparejo acrílico de dos componentes Altos Sólidos (HS) para la reparación del automóvil conforme a la directiva 2004/42/IIIB/ (540) 510 CE.

Alta calidad de Aparejo imprimación HS con buenas propiedades de sellado basadas en su alto contenido en sólidos.

-apreciable en el alto peso de cada envase.

Aplicable sobre metal, superficies OEM-electroforosis, masillas poliéster, y GRP composite de plástico y fibra de vidrio.

Aplicación directa sobre chapa - 100% de protección anticorrosiva.

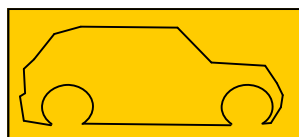


APLICACIÓN

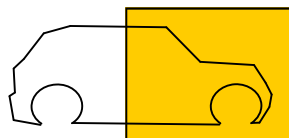
Se recomienda aplicar los productos a una temperatura superior a 15° C.

Temperatura de aplicación:	+15° C		Recomendamos la mezcla en peso		
Catalización:	(5:1 en volumen).		en peso gr.		
	APX350	Aparejo 5 partes.	APX350	Aparejo	100 gr.
	APX350C	Catalizador 1 parte.	APX350C	Catalizador	12 gr.
Dilución:	BAX650D	Diluyente 10 %	BAX650D	Diluyente	3'7 gr.
Presión:	2'5 - 3'5 bar.				
Manos:	Hasta 3 capas cargadas, - respetar 10 minutos de evaporación entre capas-				
Espesor de capas secas:	1 - 3 capas 60 - 300 μ.				
Pot life:	40 minutos a 20°C				

CATALIZADOR

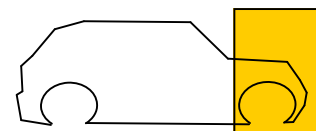

ESTÁNDAR

APX350C HARTEK 350 5:1 STANDARD


RAPIDO Y ESTÁNDAR

APX350CF HARTEK 350 5:1 FAST

APX350C HARTEK 350 5:1 STANDARD


RAPIDO

APX350CF HARTEK 350 5:1 FAST

Arekson group, s.l. garantiza la estabilidad de sus productos por un período de seis meses

La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.

Arekson group, s.l. - www.seicar.net - info@seicar.net

14.07.2017
APX350

FÜLLER 350 HS 5:1

• SECADO

ESTÁNDAR

APX350C HARTER 350 5:1 STANDARD

20° C pasada la noche.
60° C - 30 min.

RAPIDO

APX350CF HARTER 350 5:1 FAST

20° C pasada la noche.
60° C - 20 min.



• LIJADO

Lijado con lijadora roto orbital de 5 Ø con aspiración.

Disco abrasivo SEICAR - P500 Ref. JDS500 FINE FINISH 696

Para colores perlados y platas recomendamos acabar con:

Disco abrasivo SEICAR - P600 Ref. JDS600 FINE FINISH 696



Sobre superficies cóncavas y convexas recomendamos discos con esponja:

Disco abrasivo SEICAR SOFT - P500 Ref. JDSF500 SOFT FINE FINISH 696

Disco abrasivo SEICAR SOFT - P600 Ref. JDSF600 SOFT FINE FINISH 696

O también con:

INTERFACE JIS696HDF FINE INTERFACE 696 HIGH DENSITY 5mm.



Recomendación de lijado:

No ejercer presión sobre la lijadora.

Ejemplo:

1. Resultado de proceso de lijado sin ejercer presión sobre la lijadora.
Aspira el polvo con rapidez aprovechando la abrasión del disco. Lijado mas rápido.



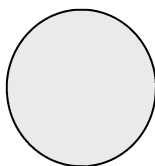
2. Resultado de proceso de lijado ejerciendo presión sobre la lijadora.
Satura la lija de polvo reduciendo capacidad abrasiva alargando el tiempo de lijado.



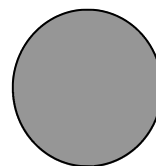
• COLORES DE FÜLLER 350 HS 5:1

Combinables entre si.

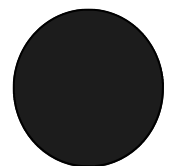
APX351
GRIS CLARO



APX350
GRIS MEDIO



APX352
GRIS OSCURO



Arekson group, s.l. garantiza la estabilidad de sus productos por un período de seis meses

La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.

Arekson group, s.l. - www.seicar.net - info@seicar.net