

21.08.2013

APX350

FÜLLER 350 UHS 5:1

DESCRIPCION

FÜLLER 350 HS 5:1 es un Aparejo acrílico de dos componentes Altos Sólidos (UHS) para la reparación del automóvil conforme a la directiva 2004/42/IIIB/ (540)<540 CE.

Alta calidad de Aparejo UHS con buenas propiedades de sellado basadas en su alto contenido en sólidos.

Aplicable sobre metal, superficies OEM-electroforesis, masillas poliéster, y GRP composite de plástico y fibra de vidrio.

Aplicación directa sobre chapa - 100% de protección anticorrosiva.

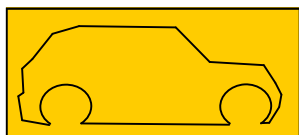
APLICACIÓN

Se recomienda aplicar los productos a una temperatura superior a 10° C.

Mezcla:	5:1 en volumen		Recomendamos la mezcla en peso			
Catalización:	APX350	Aparejo 5 partes.	Aparejo	100gr.	200gr.	300gr.
	APX350C	Catalizador 1 parte.	Catalizador	13'3gr.	26'6gr.	40gr.
Dilución:	BAX650D	Diluyente 0-10 %	Diluyente 5%	5'6gr.	11'3gr.	17gr.
	Copa Ford 4 mm	22-26 sec/20°C	Diluyente 10%	11'3gr.	22'6gr.	34gr.
			Diluyente 15%	17gr.	40gr.	51gr.
			Copa Ford 4 mm	22-26 sec/20°C		
Pistola gravedad, presión:	Convencional:	Ø 17'7-2'5 mm	2'0 - 2'5 bar.			
	HVLP:	Ø 17'7-2'5 mm	2'2 - 3'2 bar.			
Capas:	Hasta 3 capas cargadas, - respetar de 10 a 15 minutos de evaporación entre capas-					
Espesor capas secas:	2 - 3 capas max. 300 µ.					
Rendimiento:	150 ml/ 1m ² - 60µ.					

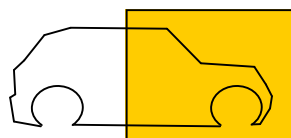


CATALIZADOR



ESTÁNDAR 30° a 40° C

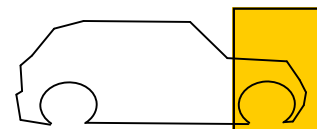
APX350C HARTEK 350 5:1 STANDARD



RAPIDO Y ESTÁNDAR

APX350CF HARTEK 350 5:1 FAST

APX350C HARTEK 350 5:1 STANDARD



RAPIDO 10° a 30° C

APX350CF HARTEK 350 5:1 FAST

SEICAR SOLUTIONS, S.A. garantiza la estabilidad de sus productos por un periodo de seis meses

La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.

Seicar Solutions, s.a. - www.seicar.net - info@seicar.net

09.01.2014

APX350

FÜLLER 350 HS 5:1

• SECADO

APX350C HARTER 350 5:1 STANDARD

Fuera de polvo: 20 min. a 20° C. 5 min. a 60° C
 Seco al tacto: 60 min. a 20° C. 15 min. a 60° C
 Lijable: 4 h. a 20° C. 35 min. a 60° C

APX350CF HARTER 350 5:1 FAST

Fuera de polvo: 15 min. a 20° C. 5 min. a 60° C
 Seco al tacto: 50 min. a 20° C. 13 min. a 60° C
 Lijable: 2 h a 20° C. 30 min. a 60° C

• LIJADO

Lijado con lijadora roto orbital de 5 Ø con aspiración.

Disco abrasivo SEICAR - P500 Ref. JDS500 FINE FINISH 696

Para colores perlados y platas recomendamos acabar con:

Disco abrasivo SEICAR - P600 Ref. JDS600 FINE FINISH 696

Sobre superficies cóncavas y convexas recomendamos discos con esponja:

Disco abrasivo SEICAR SOFT - P500 Ref. JDSF500 SOFT FINE FINISH 696

Disco abrasivo SEICAR SOFT - P600 Ref. JDSF600 SOFT FINE FINISH 696

O también con:

INERFACE JIS696HDF FINE INTERFACE 696 HIGH DENSITY 5mm.



Recomendación de lijado:

No ejercer presión sobre la lijadora.

Ejemplo:

1. Resultado de proceso de lijado sin ejercer presión sobre la lijadora.

Aspira el polvo con rapidez aprovechando la abrasión del disco. Lijado mas rápido.

2. Resultado de proceso de lijado ejerciendo presión sobre la lijadora.

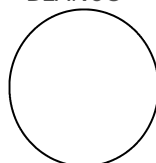
Satura la lija de polvo reduciendo capacidad abrasiva alargando el tiempo de lijado.



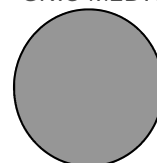
• COLORES DE FÜLLER 350 HS 5:1

Combinables entre si.

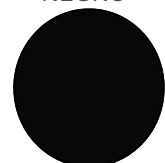
APX353
BLANCO



APX350
GRIS MEDIO



APX354
NEGRO



SEICAR SOLUTIONS, S.A. garantiza la estabilidad de sus productos por un período de seis meses

La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.

Seicar Solutions, s.a. - www.seicar.net - info@seicar.net