

POLYESTER SPRAY FILLER 200

CPS001

■ DESCRIPCION

Masilla poliéster con alto poder de cubrición de aplicación a pistola. Enmasillado de grandes superficies con defectos e imperfecciones.

■ CARACTERISTICAS

Masilla principalmente destinada gracias a su formulación ultra fina y a su alto poder de cubrición para el enmasillado a pistola de grandes superficies, rellenar poros y marcas de lijado sobre masillas de uso general.

Masilla libre de hervidos, densa y libre de adhesividad le permite un mínimo esfuerzo de lijado. Excelente adhesión sobre el metal, masilla poliéster y partes en GRP.

IMPORTANTE:

No aplicar este producto sobre termoplástico, sistemas acrílicos o superficies imprimadas.

Tampoco aplicar sobre superficies de zinc ó aluminio.

■ FICHA DE PRODUCTO

| | |
|------------------------|---|
| Masilla: | poliéster |
| Embalaje: | Lata 1,45 kg. |
| Color: | gris |
| Peso específico: | 1,7 g / cm ³ |
| Contenido VOC: | 2004/42/IIB (b) (250) <250g/l |
| Almacenamiento aprox.: | 6 meses a 18 - 20 ° C en latas cerradas |

| | |
|------------------------|---|
| Endurecedor: | líquido. |
| Embalaje: | frasco de 50 g |
| Color: | claro |
| Peso específico: | 1,0 g / cm ³ |
| Almacenamiento aprox.: | 6 meses a 18 - 20 ° C en frasco cerrado |



■ APLICACION

La superficie debe estar limpia, seca y sin grasa. Adherencia máxima se alcanza tras un buen lijado de las superficies de metal desnudo.

Poliéster Spray Filler 200 no debe ser aplicado sobre las siguientes superficies: Wash Primer, Imprimaciones epoxi, masillas epoxi. Podría causar una reacción química y la superficie podría llegar reblandecer.

Consejo: Cuando se utilice una base epoxi - usar una base epoxi al agua. Es absolutamente necesario llevar a cabo una prueba de antemano.

La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.

Instrucciones de mezclado:

Agitar antes de usar.

Mezclar en peso del 100% de masilla Spray con un máximo del 3,5% en peso de endurecedor.

Los componentes se deben mezclar bien, lo contrario podría haber una mayor sensibilidad a la humedad.

Diluyente:

La masilla a Spray tiene la viscosidad justa para ser aplicada.

(Si fuese requerida una menor viscosidad para la última capa, como para proporcionar una capa muy suave que reduzca los tiempos de lijado puede ser añadido un 2,5% en peso de su propio disolvente.

Tiempo de trabajo:

A una temperatura ambiente de 18-20 ° C, el tiempo de trabajo es entre 20-30 minutos.

■ SECADO

Antes de lijar el producto se debe permitir que endurezca durante 3-5 horas a una temperatura ambiente de aprox. 20 ° C. El calor va a acortar el tiempo de endurecimiento y el frío alargarlo, es decir, los tiempos de endurecimiento pueden ser acelerados a mayores temperaturas:

Temperatura: 40 ° C - Tiempo de endurecimiento: 60 minutos.

Temperatura: 60 ° C - Tiempo de endurecimiento: 30 minutos.

Temperatura: 80 ° C - Tiempo de endurecimiento: 15 minutos.

■ LIMPIEZA

La pistola debe ser limpiada con disolvente NC directamente después de su uso, es decir, dentro de la vida de la mezcla.

■ LIJADO

Debido a su alta sensibilidad al agua la masilla de poliéster Spray debe estar seca y lijable. En el caso de lijado en húmedo el agua se debe eliminar completamente.

■ INSTRUCCIONES ESPECIALES

Para evitar en el pintado la formación de ampollas, especialmente en condiciones húmedas, se debe aplicar en toda la superficie una capa de aislamiento de mínimo 35 my de imprimación acrílica o aparejo (dos componentes), una imprimación base epoxi o equivalente (no permitido ser lijado) antes de la aplicación de la pintura.

La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.