

# PLASTIC PRIMER 512

## ■ IMPORTANTE

Por la evolución tecnológica de los productos (especialmente los recién incorporados al mercado para cumplir con la normativa VOC, reducción de las emisiones de disolventes) y por la interacción entre los productos en los diferentes ciclos de preparación y pintado, deben ser comprobadas sus compatibilidades previamente por el usuario.

## ■ DESCRIPCION

Imprimación para plásticos en spray. Promotor de adhesión a materiales sintéticos. Se aplica en procesos de reparación o pegado de materiales sintéticos sin cargas de fibra. Aplicación autónoma a spray sin necesidad de pistola, ni aire y sin limpieza.



## ■ CARACTERÍSTICAS

Rápido y fácil de utilizar con el sistema spray.

Aplicar sobre materiales sintéticos como parachoques de PP - polipropileno, previa identificación mediante la prueba del vaso de agua en el caso de que la viruta del plástico flote.

Rápido secado.

## ■ APLICACION

Uso profesional.

1. Importante: Agitar el envase unos minutos.
2. Limpiar y desengrasar varias veces las superficies a reparar.
3. Pulverizar sobre superficies de Ø5 a 10 cm. a una distancia de 25 –30 cm. en manos cruzadas.
4. Respetar 10 minutos de secado antes de aplicar el sellador.
5. Temperatura de trabajo entre 18 – 25°C.
8. Invertir el envase y pulverizar unos segundos después de cada aplicación.

*Arekson group, s.l. garantiza la estabilidad de sus productos durante un periodo de 6 meses  
La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.*

Arekson group, s.l. - [info@seicar.net](mailto:info@seicar.net) [www.seicar.net](http://www.seicar.net)