

MS GLASS 397

• DESCRIPCIÓN

Sellador Polymer MS de pegado de parabrisas y cristales del automóvil de altas prestaciones. Gran poder de adherencia, fuerza y elasticidad.

Certificado FMVSS212 (Normas Federales de Seguridad de Vehículos Motorizados. EEUU) en 30 minutos. También para la fabricación de vehículos, sellado de carrocerías, container, aire acondicionado, carpintería metálica, etc.

Buena adherencia al vidrio, muchos tipos de metales (zinc, aluminio, acero), superficies imprimadas, pintadas y barnizadas, plásticos duros, termoplásticos (excepto PE, PP, PTFE) y sustratos minerales.

• CARACTERÍSTICAS

Adhesión inicial muy fuerte.

Sin disolventes, sin isocianatos ni siliconas.

Muy rápido curado.

Permanente elástico desde -40° C a +90° C.

Alta resistencia mecánica.

Muy buenas propiedades de sellado.

Adherencia a múltiples materiales.

Sin olor.

Compatible con pinturas.

Polimerización químicamente neutral.

Resistencia puntual hasta +200° C.

Resistente a los impactos y vibraciones (Shock absorbing).

Resistente a la expansión térmica y a la tensión.

• DATOS TÉCNICOS

Base	Silano modificado, Polymer.	
Color	1 componente, libre de disolvente, endurecimiento por humedad Negro	
Densidad	1,33 ± 0,05 g/cm ³	
Viscosidad	pastoso, aplicar a pistola y espátula. Buena estabilidad.	
Formación de piel	10 Min.	
Rapidez de curado	>3,5 /24h. >4,5 /48h.	
Dureza Shore A	55	DIN 53 505
Alargamiento a la rotura	325	DIN 53 504 S2
Módulo de alargamiento	ca. 1.5 N/mm ²	
Cambio volumen	<3%	DIN EN SIO 10563
Resistencia temperatura	-40° C a +90° C/Después de curado	
Temperatura de aplicación	+5 ° C a +40 ° C.	



La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.

MS GLASS 397

• APLICACIONES

Pegado de parabrisas y cristales en la construcción de vehículos, vagones y cabinas. Construcciones metálicas, maquinaria, tecnología de plásticos, aire acondicionado y ventilación. Construcción de container. Carrocerías de vagones y vehículos. Adherencia sobre superficies metálicas, pintadas en polvo, barnizadas, galvanizadas, anodizadas, cromadas, zincadas, varios plásticos, cristal, hormigón y madera.

Debido a la gran variedad de plásticos y compuestos diferentes se recomienda hacer las pruebas preliminares.

Cumple con las Normas: EMICODE EC1 Plus R, FMVSS 212 tiempo de conducción 30 min.

• PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

Seguir las instrucciones del fabricante de automóviles.

La superficie debe de estar limpia, libre de polvo, aceite y grasa.

Se recomienda limpiar con alcohol, alcohol isopropílico o acetona.

Aplicar el sellador rápidamente a la superficie pre-tratada.

La compatibilidad con materiales adyacentes, recubrimientos, etc debe determinarse con antelación.

Promotor de adhesión:

Los parabrisas con revestimiento cerámicos deben limpiarse con alcohol isopropílico.

No son necesarios promotores de adhesión.

Los parabrisas sin revestimiento cerámico deben limpiarse con alcohol isopropílico y luego aplicar la Imprimación negra GLASS PRIMER.

Se recomienda hacer pruebas preliminares.

Aplicar con pistola extrusora.

Recomendamos pistola extrusora con pistón telescopio o embolo.

Se recomiendan las boquillas en V para las aplicaciones de unión.

Dependiendo de la superficie de unión, la expansión del material y las tensiones mecánicas se recomienda un espesor de 1-6 mm.

La unión debe ser dentro de los 7 minutos.

El adhesivo no curado puede eliminarse con alcohol de frotamiento o con isopropilo.

El adhesivo curado solo se puede retirar mecánicamente.

Compatibilidad con la pintura

Debido a la diversidad de barnices y pinturas en el mercado, recomendamos pruebas preliminares.

El uso de pinturas a base de resinas alquídicas puede retrasar el proceso de secado.

Después de la limpieza con acetona las juntas pueden ser barnizadas en cualquier momento.

Resistencia química

Buena contra el agua, disolventes alifáticos, aceites, grasa, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis.

Moderado contra ésteres, cetona y aromáticos.

No es resistente a ácidos concentrados e hidrocarburos clorados

Vida útil y condiciones de almacenamiento

Tiempo de conservación dependiendo del embalaje.

Almacenar en lugar fresco y seco (10 - 25 ° C).

Seguridad laboral y medioambiental

La hoja de datos de seguridad del material contiene información importante sobre la seguridad del trabajo y del medio ambiente.

La eficacia de nuestros productos se basa en experiencias prácticas e investigaciones efectuadas por el fabricante, no obstante, el fabricante declina toda responsabilidad por los trabajos efectuados incluso siguiendo sus indicaciones puesto que el resultado definitivo depende en todo caso de una serie de factores imponderables.